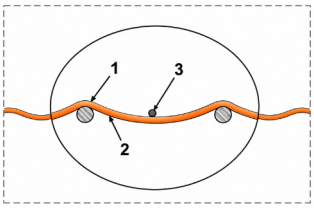
info@gierregomma.com

VS.1

Scheda tecnica
Technical data sheet

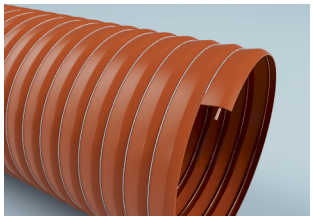
Tubo in silicone monostrato per gas caldi e freddi
Flexible hose for conveying hot and cold gases

Applicazioni
Tubo flessibile per il convogliamento di gas caldi e freddi. Indicato per il convogliamento di aria di raffreddamento alle teste di estrusione negli impianti di produzione di film in bolla e agli essiccatori UV e IR. Adatto anche alla ventilazione di camere bianche e di macchine per la produzione di semiconduttori.



Caratteristiche
Elevata flessibilità e ottima resistenza al calore. Conforme alla direttiva RoHS. Per REACH si rimanda alla documentazione tecnica del produttore.

Costruzione
Tubo in tessuto di fibra di vetro rivestito di silicone, con spirale in filo d'acciaio per molle, fascia di rinforzo in tessuto e cordoncino di rinforzo.



Applications
Flexible hose for conveying hot and cold gases. Suitable for supplying cooling air to extrusion dies on blown film lines and to UV and IR dryers. Also suitable for cleanroom ventilation and ventilation of semiconductor manufacturing equipment.

Features
Highly flexible with excellent heat resistance. RoHS compliant. Refer to the manufacturer's technical documentation for REACH information.



Construction
Silicone-coated glass fibre fabric hose with a spring steel wire helix, a fabric reinforcement strip and a reinforcing cord.

Operating temperature *−70 °C to +260 °C, with short-term peaks up to +280 °C.*

Ø interno *Ø internal* [mm]	Ø esterno *Ø external* [mm]	Pressione di esercizio *Working pressure* [bar]	Vuoto *Vacuum* [bar]	Raggio di curvatura *Bend radius* [mm]	Peso *Weight* [kg /mt]
19	21	1.8	0.58	12	0.08
22	24	1.8	0.58	13	0.09
25	29	1.5	0.58	17	0.12
32	35	1.5	0.58	19	0.13
38	42	1.5	0.58	23	0.17
41	45	1.5	0.57	25	0.18
44	48	1.5	0.56	26	0.19
51	55	1.5	0.5	30	0.25
57	61	1.3	0.5	33	0.28
60	64	1.3	0.5	35	0.29
63	67	1.3	0.5	36	0.3
70	74	1.2	0.5	39	0.4
76	80	1.1	0.39	42	0.41
80	84	1.1	0.39	44	0.44
83	87	1.1	0.39	46	0.47
89	93	1.1	0.38	49	0.5
95	99	1.1	0.38	52	0.54
102	106	1.1	0.3	55	0.57
108	113	1	0.3	59	0.68
114	119	1	0.3	62	0.73
121	126	0.9	0.29	66	0.76
127	132	0.9	0.21	69	0.81
140	145	0.9	0.2	75	0.89
152	157	0.8	0.18	81	1.05
160	165	0.7	0.16	85	1.1
165	170	0.7	0.15	88	1.15
178	183	0.6	0.14	94	1.21
180	183	0.6	0.14	–	1.23
203	208	0.6	0.1	107	1.38
254	259	0.4	0.1	132	1.65
305	310	0.1	0.07	158	2

Pressure limits refer to a medium temperature of 20 °C. Bend radius measured on the inside of the bend.