info@gierregomma.com

VN.2

Scheda tecnica
Technical data sheet

Tubo in neoprene, doppio strato (fino a + 150 °C)

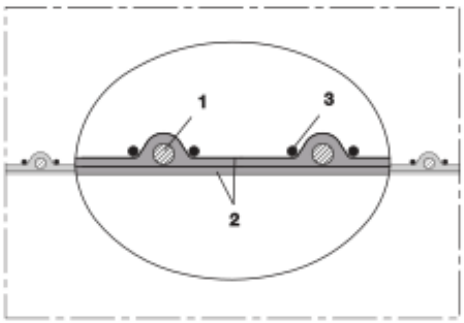
Applicazioni
Tubo flessibile per il convogliamento di gas caldi e freddi.
Indicato per:
impianti per film soffiato
aria di raffreddamento su utensili e sistemi di estrusione
essiccatori UV
essiccatori IR / infrarossi
ventilazione e riscaldamento di autobus e veicoli commerciali
ventilazione e riscaldamento di roulotte e camper
ventilazione e riscaldamento di imbarcazioni e yacht
Proprietà
Struttura fibrorinforzata
Ottima resistenza al calore
Conforme alla normativa RoHS
Conforme ai requisiti REACH
Costruzione
Tubo realizzato con:
parete in tessuto di fibra di vetro rivestito in neoprene
filo di acciaio armonico incorporato nella parete
fascia di rinforzo in tessuto
cordoncino di rinforzo
Temperatura di utilizzo: da -35 °C a +135 °C
Picco di temperatura per brevi periodi: fino a +150 °C
Varianti di fornitura
Ulteriori lunghezze disponibili su richiesta.

Double-layer neoprene hose (up to +150 °C)

Applications
Flexible hose for conveying hot and cold gases.
Suitable for:
blown film systems
cooling air on extrusion tools and systems
UV dryers
IR / infrared dryers
ventilation and heating systems for buses and commercial vehicles
ventilation and heating systems for caravans and motorhomes
ventilation and heating systems for boats and yachts
Properties
Fabric-reinforced construction
Excellent heat resistance
RoHS compliant
Compliant with REACH requirements
Construction
Hose manufactured with:
neoprene-coated glass fibre fabric wall
spring steel wire embedded in the hose wall
fabric reinforcement strip
reinforcing cord
Operating temperature: *from -35 °C to +135 °C*
Short-term peak temperature: up to +150 °C
Available versions
Additional lengths available upon request.

Ø interno *Ø internal* (Inch/mm)	Ø esterno *Ø external* (mm)	pressione di lavoro *Working pressure* (bar)	vuoto *Vacuum* (bar)	Raggio di curvatura *Bend radius* (mm)	Peso *Weight* (kg/m)
- / 13	16.00	3,000	0,740	10.00	0.07
3/4 / 19	22.00	3,000	0,730	13.00	0.11
- / 22	25.00	3,000	0,720	14.00	0.17
1 / 25	30.00	2,800	0,710	18.00	0.19
1,25 / 32	36.00	2,700	0,650	20.00	0.28
1,5 / 38	43.00	2,600	0,600	24.00	0.31
- / 41	46.00	2,600	0,590	26.00	0.32
1,75 / 44-45	49.00	2,600	0,580	27.00	0.32
2 / 50-51	56.00	2,600	0,520	31.00	0.36
2,25 / 57	62.00	2,500	0,480	34.00	0.43
2,5 / 63-65	68.00	2,400	0,460	37.00	0.49
- / 70	75.00	2,100	0,440	40.00	0.54
3 / 75-76	81.00	2,100	0,430	43.00	0.58
- / 80	85.00	2,100	0,420	45.00	0.61
3,2 / 83	88.00	2,100	0,410	47.00	0.63
3,5 / 89-90	94.00	2,000	0,400	50.00	0.69
- / 95	100.00	1,900	0,370	53.00	0.73
4 / 100-102	107.00	1,900	0,350	56.00	0.77
- / 108	114.00	1,800	0,330	60.00	0.81
4,5 / 114	120.00	1,500	0,300	63.00	0.85
- / 121	127.00	1,500	0,240	67.00	0.89
5 / 125-127	133.00	1,400	0,230	70.00	0.93
5,5 / 140	146.00	1,300	0,200	76.00	1.00
6 / 150-152	158.00	1,200	0,170	82.00	1.20
6,3 / 160	166.00	1,100	0,160	86.00	1.28
6,5 / 165	171.00	1,100	0,140	89.00	1.38
7 / 178-180	184.00	1,000	0,120	95.00	1.43
8 / 200-203	209.00	0,700	0,090	108.00	1.65
10 / 254	260.00	0,500	0,070	133.00	2.09
12 / 305	311.00	0,500	0,070	159.00	2.61





Pressure limits refer to a medium temperature of 20 °C. Bend radius measured on the inside of the bend.