info@gierregomma.com

VN.1

Scheda tecnica

Technical data sheet

Tubo in neoprene, monostrato (fino a +150 °C)

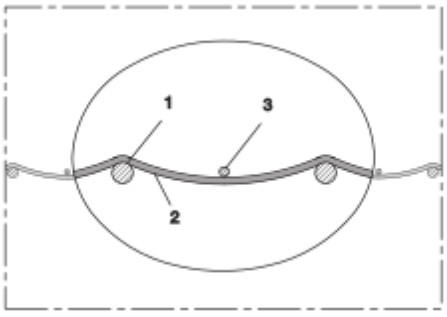
Applicazioni
Tubo flessibile monostrato in neoprene per il convogliamento di gas caldi e freddi.
Indicato per:
impianti per film soffiato
aria di raffreddamento su utensili e sistemi di estrusione
essiccatori UV
essiccatori IR / infrarossi
ventilazione e riscaldamento di autobus e veicoli commerciali
ventilazione e riscaldamento di roulotte e camper
ventilazione e riscaldamento di imbarcazioni e yacht
Proprietà
Struttura monostrato fibrorinforzata
Elevata flessibilità
Ottima resistenza al calore
Conforme alla normativa RoHS
Conforme ai requisiti REACH
Costruzione
Tubo monostrato realizzato con:
parete in tessuto di fibra di vetro rivestito in neoprene
filo di acciaio armonico
fascia di rinforzo in tessuto
cordoncino di rinforzo
Temperatura di utilizzo: da -35 °C a +135 °C
Picco di temperatura per brevi periodi: fino a +150 °C
Varianti di fornitura
Ulteriori dimensioni e lunghezze disponibili su richiesta.

Single-layer neoprene hose (up to +150 °C)

Applications
Flexible single-layer neoprene hose for conveying hot and cold gases.
Suitable for:
blown film systems
cooling air on extrusion tools and systems
UV dryers
IR / infrared dryers
ventilation and heating systems for buses and commercial vehicles
ventilation and heating systems for caravans and motorhomes
ventilation and heating systems for boats and yachts
Properties
Single-layer, fabric-reinforced construction
Highly flexible
Excellent heat resistance
RoHS compliant
Compliant with REACH requirements
Construction
Single-layer hose manufactured with:
neoprene-coated glass fibre fabric wall
spring steel wire
fabric reinforcement strip
reinforcing cord
Operating temperature: *from -35 °C to +135 °C*
Short-term peak temperature: up to +150 °C
Available versions
Additional sizes and lengths available upon request.

Ø interno *Ø internal* (Pollici/mm)	Ø esterno *Ø external* (mm)	pressione di lavoro *Working pressure* (bar)	vuoto *Vacuum* (bar)	Raggio di curvatura *Bend radius* (mm)	Peso *Weight* (kg/m)
3/4 / 19	21.00	1,800	0,580	12.00	0.08
- / 22	24.00	1,800	0,580	13.00	0.09
1 / 25	29.00	1,500	0,580	17.00	0.12
1,25 / 32	35.00	1,500	0,580	19.00	0.13
1,5 / 38	42.00	1,500	0,580	23.00	0.17
- / 41	45.00	1,500	0,570	25.00	0.18
1,75 / 44-45	48.00	1,500	0,560	26.00	0.19
2 / 50-51	55.00	1,500	0,500	30.00	0.25
2,25 / 57	61.00	1,300	0,500	33.00	0.28
2,5 / 63-65	67.00	1,300	0,500	36.00	0.30
- / 70	74.00	1,200	0,500	39.00	0.40
3 / 75-76	80.00	1,100	0,390	42.00	0.41
- / 80	84.00	1,100	0,390	44.00	0.42
3,2 / 83	87.00	1,100	0,390	46.00	0.47
3,5 / 89-90	93.00	1,100	0,380	49.00	0.50
- / 95	99.00	1,100	0,380	52.00	0.54
4 / 100-102	106.00	1,100	0,300	55.00	0.57
- / 108	113.00	1,000	0,300	59.00	0.68
4,5 / 114	119.00	1,000	0,300	62.00	0.73
- / 121	126.00	0,900	0,290	66.00	0.76
5 / 125-127	132.00	0,900	0,210	69.00	0.81
5,5 / 140	145.00	0,900	0,200	75.00	0.89
6 / 150-152	157.00	0,800	0,180	81.00	1.05
6,3 / 160	165.00	0,700	0,160	85.00	1.10
6,5 / 165	170.00	0,700	0,150	88.00	1.18
7 / 178-180	183.00	0,600	0,140	94.00	1.21
8 / 200-203	208.00	0,600	0,100	107.00	1.38
10 / 254	259.00	0,400	0,100	132.00	1.65
12 / 305	310.00	0,100	0,070	158.00	2.00





Pressure limits refer to a medium temperature of 20 °C. Bend radius measured on the inside of the bend.