

Guida rapida alla scelta dei tubi in poliuretano

i Più la parete è spessa, meno il tubo è flessibile e più aumenta il costo.

Modello	Parete	Spirale	Flessibilità	Utilizzo indicativo
PU04SM	0,35–0,50 mm	Acciaio ramato	Molto alta	Polveri, fumi, segatura, trucioli leggeri
PU04	0,40 mm	Acciaio ramato	Molto alta	Aspirazione leggera, polveri e segatura
PU04AZ	0,40 mm	Acciaio zincato	Molto alta	Come PU04, quando è preferibile la spirale zincata
PU04R	0,40 mm circa	Acciaio ramato	Molto alta	Aspirazione leggera; verificare la scheda tecnica
PU05SR	0,40–0,60 mm	Acciaio ramato	Alta	Polveri, segatura e trucioli, prestazioni superiori
PU06	0,60 mm	Acciaio ramato	Alta / media	Trucioli piccoli e medi, impieghi più gravosi
PU08	0,80 mm	Acciaio rivestito TPU	Media	Trucioli medi, materiali abrasivi
PU09SR	0,90 mm	Acciaio ramato	Media	Trucioli e materiali abrasivi, maggiore robustezza
PU10	1,00 mm	Acciaio rivestito TPU	Medio-bassa	Trucioli medio-grandi e materiali abrasivi
PU12SR	1,20 mm	Acciaio rivestito TPU	Bassa	Aspirazione gravosa, trucioli medio-grandi
PU14SR	1,40 mm	Acciaio rivestito TPU	Più bassa	Applicazioni gravose e materiali abrasivi

Come scegliere lo spessore

Parete più sottile = più flessibilità, peso e costo inferiori. Parete più spessa = più resistenza all'abrasione, ma meno flessibilità, più peso e costo maggiore. Non scegliere automaticamente il tubo più spesso: per polveri, fumi e segatura spesso basta un PU04 o PU06. Per trucioli pesanti e materiali abrasivi conviene salire a PU08, PU10, PU12SR o PU14SR.

Differenze tra le spirali

Tipo di spirale	Pregi	Limiti
Acciaio armonico ramato	Buona elasticità, soluzione diffusa, ottima integrazione nei tubi leggeri	Protezione superficiale più limitata
Acciaio armonico zincato	Maggiore protezione superficiale dalla corrosione	Adesione al poliuretano generalmente inferiore rispetto alla spirale rivestita in TPU
Acciaio rivestito in TPU	Migliore adesione alla parete, buona protezione, ideale per tubi più robusti	Soluzione generalmente più costosa
Spirale collegata a terra	Aiuta la dissipazione delle cariche elettrostatiche	Non equivale automaticamente a certificazione antistatica

La scelta finale va fatta considerando materiale aspirato, abrasività, diametro, raggio di curvatura, depressione richiesta e frequenza di utilizzo. Per applicazioni particolari contattare l'ufficio tecnico.